



## СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ - УДОБНО И КАЧЕСТВЕННО

Полуавтоматы Powertec Pro отлично зарекомендовали себя во всех отношениях. Все модели имеют стабильную и устойчивую дугу, что позволяет добиться минимального разбрызгивания металла при сварке как в смесях аргона, так и в чистом углекислом газе. Набор необходимых регулируемых параметров дополнен следующими функциями: 2/4-шаговый режим работы кнопки горелки, скорость предварительной подачи проволоки, холостая подача проволоки и продув газа. Два ярких цифровых дисплея отображают сварочный ток и напряжение. Полуавтоматы Powertec серии PRO очень удобны в работе и имеют синергетический режим управления: для

сварки необходимо установить только напряжение дуги, а скорость подачи проволоки выбирается автоматически. Во всех моделях этой серии механизм протяжки проволоки оснащен четырьмя прочными роликами большого диаметра и сверхмощным двигателем. Кроме того, для облегчения погрузки-выгрузки газового баллона машины имеют низко расположенную платформу, а для хранения инструментов и дополнительных приспособлений предусмотрен специальный отсек. Каждая модель Powertec рассчитана на определенные условия, нужно только правильно сделать выбор.

Powertec 280C, синергетический режим, Sg2 1,0 мм 80/20



В синергетическом режиме управления скорость подачи проволоки выбирается автоматически.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Стабильная и устойчивая дуга как в смесях аргона, так и в чистом углекислом газе
- ✓ Электронная система слежения за скоростью подачи, четыре ролика большого диаметра и сверхмощный двигатель гарантируют качественную и стабильную подачу проволоки в процессе сварки
- ✓ Многоступенчатая регулировка напряжения дуги, что повышает точность настройки
- ✓ Синергетический режим управления позволяет упростить процедуру установки параметров сварки
- ✓ Яркие цифровые дисплеи для отображения сварочного напряжения и тока
- ✓ Большой набор необходимых регулируемых параметров
- ✓ Система управления вентилятором охлаждения, что позволяет снизить уровень шума, повысить эффективность работы и уменьшить запыленность внутри корпуса машины
- ✓ Механизм отключения системы охлаждения предусматривает возможность отключения устройства охлаждения в перерывах между сваркой
- ✓ Низко расположенная платформа для газового баллона облегчает погрузку-выгрузку баллона
- ✓ Отсек для хранения инструментов и дополнительных приспособлений
- ✓ Главный принцип компании "Линкольн Электрик" - ПРОЧНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ
- ✓ Оборудование отвечает требованиям стандарта IEC974-1 и европейских стандартов
- ✓ Три года гарантии на качество комплектующих и сборки

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Наименование модели	Тип охлаждения горелки	Номер по каталогу	Сеть Питания	Потр. мощность / ПВ	Вес, кг	Размеры В x Ш x Г, мм	Класс защиты	Ступеней регулир.	Скорость подачи проволоки, м/мин	Соответствие стандартам
Powertec 280C	возд.	K14013-1	230 / 400 В	12 кВА / 40%	142	910x565x1030	IP23	20	1,0 - 20	EN 60974-1 / EN 50199 CE
Powertec 350C	возд.	K14014-1	+/- 10%	16 кВА / 40%	147					
Powertec 420C	возд.	K14015-1A	3 фазы	21 кВА / 40%	157					
Powertec 420C	вод.	K14015-2W		21 кВА / 40%	183					

## СВАРОЧНАЯ МОЩНОСТЬ

Наименование модели	Диапазон регулировки сварочного тока	Свар. параметры (ток/ПВ) при 40°C
Powertec 280C	30 А - 280 А	280 А / 40% 230 А / 60%
Powertec 350C	30 А - 350 А	350 А / 40% 285 А / 60%
Powertec 420C	30 А - 420 А	420 А / 40% 345 А / 60%

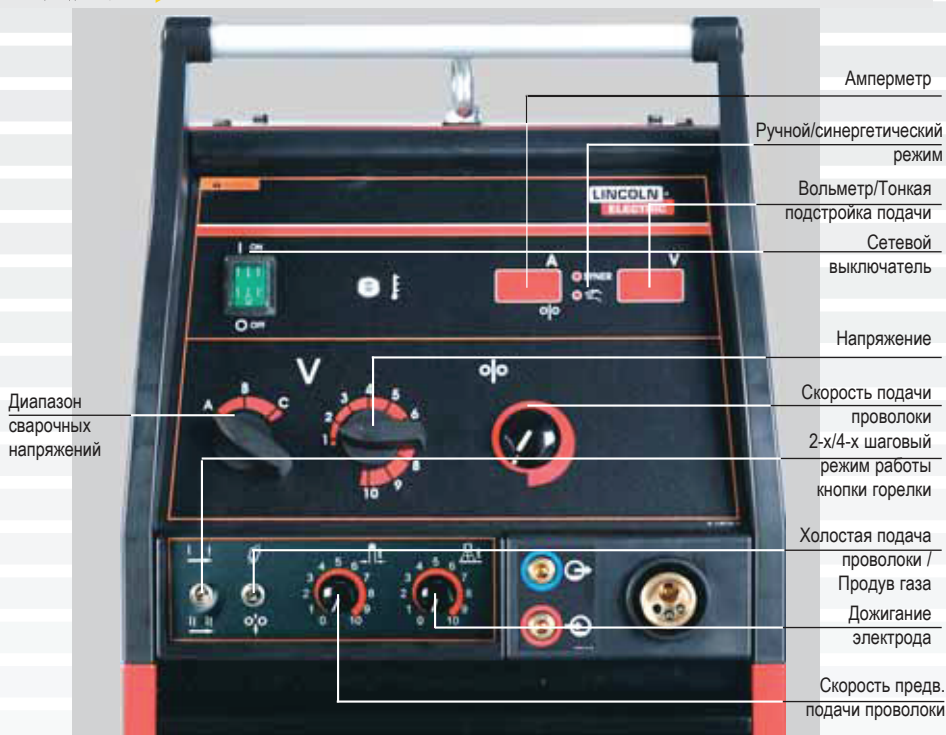
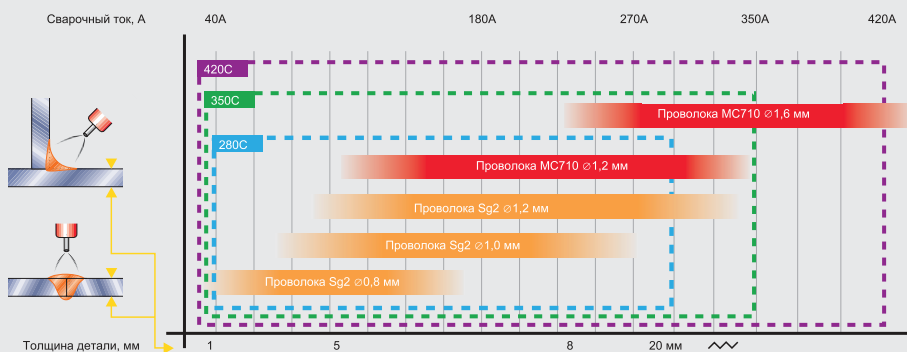
## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Сетевой кабель	5 м
Сварочный кабель + зажим	3 м
Комплект приводных роликов	1,0-1,2 мм
Газовый шланг	2 м

## ДОП. АКСЕССУАРЫ

Опции	№ по каталогу
Компл. для подогрев. газа	K14009-1
Прив. ролик 0,6-0,8 мм	KP10344-0.8
Прив. ролик 1,2-1,6 мм	KP10344-1.6

## Классификация моделей



The Lincoln Electric Company  
22801, St. Clair Avenue  
Cleveland, OH 44117-1199  
Tel: +1 (216) 481-8100  
Fax: +1 (216) 486-1363  
www.lincolnelectric.com

Lincoln Electric Europe, S.L.  
C/. Balmes, 89-2, 2a  
08008, Barcelona, SPAIN  
Tel: +34 (93) 492-2000  
Fax: +34 (93) 492-2010  
www.lincolnelectric.eu

Представительство в России  
115280, Москва,  
ул. Автозаводская., 16 к 2  
Тел: +7 (495) 981-0020  
Факс: +7 (495) 981-0020  
sale@weldtech.ru

Ваш дилер: ООО "ВЭЛДТЭК"  
115280 г. Москва ул. Автозаводская дом 16 корп 2  
Телефон: +7 (495) 981-0020  
Факс: +7 (495) 981-0020  
E Mail: sale@weldtech.ru  
www.lincolnweld.ru

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**