

# Invertec® V275-S



*Инверторный источник питания  
Ручная дуговая сварка штучными электродами  
Аргонодуговая сварка и строжка  
Диапазон регулировки сварочного тока: 5-250 А*

# Invertec® V275-S

Invertec V275-S – инверторный источник питания постоянного тока, предназначенный для ручной дуговой сварки электродами с основным и целлюлозным видом покрытия, аргонодуговой сварки и воздушно-дуговой строжки угольным электродом. Источник имеет падающую вольтамперную характеристику. Он широко используется в заводских условиях и на монтаже. Аппарат удовлетворяет требованиям класса IP23S и оборудован дополнительной защитой внутренних компонентов от плохих погодных условий. Максимальный сварочный ток источника составляет 250 А. Установка стартового тока (“HOT START”) и регулировка тока короткого замыкания (“ARC FORCE”) позволяют значительно повысить возможности аппарата в отличие от других сварочных источников этого же класса.



## Преимущества Линкольна

- Сварка различных конструкций электродами с основным (типа E7018) и целлюлозным (типа E6010) видом покрытия диаметром до 5 мм.
- Зажигание дуги точечным касанием (“Touch Start”) при аргонодуговой сварки позволяет исключить высокочастотный поджиг.
- Воздушно-дуговая строжка угольным электродом диаметром до 2,5 мм.
- Регулировка тока короткого замыкания и установка стартового тока значительно повышают возможности аппарата.
- Выходная мощность не изменяется при переходе от трехфазной сети питания к однофазной.
- Класс защиты – IP23S.
- Алюминиевый корпус, резиновые уплотнители на тумблерах, изолирующее покрытие печатных плат, установка печатных плат в пластиковый каркас – все это обеспечивает надежную защиту от внешних воздействий окружающей среды.
- 3 года гарантии завода-изготовителя на качество сборки и комплектующих.
- Производится в соответствии с системой качества, сертифицированной и удовлетворяющей требованиям стандарта ISO 9001.

## Основные аксессуары

Поворотные разъемы типа Twist-Mate для подключения сварочных кабелей к выходным терминалам сварочного источника.

## Рекомендуемые аксессуары для ручной дуговой сварки

Комплект сварщика, пульт дистанционного управления.

## Рекомендуемые аксессуары для аргонодуговой сварки

Сварочная горелка, адаптер для подключения сварочной горелки к источнику, пульт дистанционного управления ручного или педального типа, комплект сварщика.

## Номер по каталогу

K2269-1 208/230/460/575/1/3/60  
220/380/400/415/440/1/3/50

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Модель	Номер по каталогу	Сеть питания	Номинальные выходные параметры Сварочный ток/напряжение/ПВ	Ток (А) первичной сети при номинальной нагрузке	Диапазон сварочного тока	Габаритные размеры, В x Ш x Д, мм	Вес, кг
Invertec V275-S	K2269-1	220/380/400/ 415/440/3/50	250A/30B/35% 200A/28B/100%	32/20/19/18/17 25/15/15/14/13	5 – 250 А	345x229 x514	24,7
		220/380/400/4 15/440/1/50	250A/30B/35% 200A/28B/100%	63/42/40/38/36 48/32/30/29/27			

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

- Выходная вольтамперная характеристика источника позволяет вести сварку в любом пространственном положении электродами с целлюлозным (типа E6010) и основным (типа E7018) видом покрытия и использовать различную технику сварки.
- Установка стартового тока – “HOT START” – используется при сварке толстостенных конструкций и изделий, имеющих грязные или ржавые свариваемые поверхности.
- Регулировка тока короткого замыкания – “ARC FORCE” – позволяет легко управлять сварочной дугой, делая ее “мягкой” или “жесткой”.
- При аргонодуговой сварке возбуждение дуги осуществляется точечным касанием (Функция “Touch-Start”). Перед зажиганием дуги сварщик касается электродом поверхности свариваемой детали. В этот момент течет ток низкой величины. После плавного отрыва неплавящегося электрода от поверхности изделия возбуждается дуга, и сварочный ток выходит на рабочее значение. Данный способ зажигания исключает использование осциллятора и позволяет увеличить срок службы вольфрамового электрода.



### КОНСТРУКЦИЯ

- Возможность дистанционного управления выходной мощностью в режиме ручной дуговой сварки штучными электродами и аргонодуговой сварки. Подключение пультов дистанционного управления ручного и педального типа.
- Подключение источника на различное сетевое напряжение – 220/380/400/415/440 В, 1-но или 3-х фазное, 50/60 Гц. Все это возможно на одной и той же модели сварочного источника.
- Выходная мощность не снижается при переходе от трехфазной сети питания к однофазной.
- Легкий и свободный доступ к панели установки входного напряжения. Аппарат оснащен отдельным отсеком с панелью установки входного напряжения. Нет необходимости снимать боковые панели источника, чтобы переустановить его на другое сетевое напряжение.
- В отличие от источников питания такого же класса, производимых другими компаниями, имеет более высокий выходной сварочный ток. Это позволяет применять данный источник со многими типами сварочных электродов различного диаметра.
- Углубленная лицевая панель защищает органы управления.



### КАЧЕСТВО И НАДЕЖНОСТЬ

- Для увеличения срока службы и стойкости против коррозии сварочный источник имеет алюминиевый корпус.
- Для работы на монтаже и в полевых условиях тумблеры аппарата защищены резиновыми уплотнителями.
- Печатные платы покрыты специальным изоляционным слоем и установлены в пластиковые корпуса, что обеспечивает дополнительную защиту от внешних воздействий.
- Принудительное включение вентилятора охлаждения позволяет поддерживать рабочий диапазон температур внутренних элементов аппарата, снижает потребление электроэнергии, а также минимизирует уровень загрязнения внутри источника.
- 3 года гарантии завода-изготовителя на качество сборки и комплектующих.
- Производится в соответствии с системой качества, сертифицированной и удовлетворяющей требованиям стандарта ISO 9001.



Герметизированная  
печатная плата

### КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ INVERTEC V275-S

В состав комплекта сварочного источника Invertec V275-S (K2269-1) входят:

- Сварочный источник Invertec V275-S
- Сетевой кабель длиной 3 м
- Поворотный разъем типа Twist-Mate – 2 штуки

В состав восьмиместного стэнда (K2199-2) входят:

- Стеновая модель Invertec V275-S (K2269-2) – 8 штук
  - Стенд
- Восемь сварочных источников Invertec V275-S компактно размещены на одном стенде. Стенд можно легко перемещать по цеху.
- В комплект включены стеновые модели Invertec V275-S (K2269-2). Это специальная модель сварочного источника, которая обладает всеми возможностями стандартной модели. Сетевые кабели каждого источника, установленного на стенде, размещены в жестких направляющих каналах в соответствии с требованиями национальными электротехнического стандарта США.



## ОСНОВНЫЕ АКСЕССУАРЫ

### Поворотные разъемы типа Twist-Mate

Для подключения сварочных кабелей сечением 50-70 мм<sup>2</sup> к выходным терминалам сварочного источника.

Номер по каталогу: K852-70



### Поворотные разъемы типа Twist-Mate

Для подключения сварочных кабелей сечением 70-95 мм<sup>2</sup> к выходным терминалам сварочного источника.

Номер по каталогу: K852-95

### Поворотные разъемы типа Twist-Mate

Для подключения сварочных кабелей сечением 50-70 мм<sup>2</sup> к поворотным разъемам K852-70

Номер по каталогу: K1759-70



### Поворотные разъемы типа Twist-Mate

Для подключения сварочных кабелей сечением 70-95 мм<sup>2</sup> к поворотным разъемам K852-95

Номер по каталогу: K1759-95

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ АКСЕССУАРЫ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ

### Комплект сварщика

В составе: сварочный кабель на электрод длиной 10,7 м сечением 70 мм<sup>2</sup>, кабель на деталь длиной 9,1 м сечением 70 мм<sup>2</sup>, сварочная маска, фильтр и защитное стекло для маски, зажим на деталь и электрододержатель на 400 А.

Номер по каталогу: K704



### Комплект сварщика

В составе: сварочный кабель на электрод длиной 6,1 м, кабель на деталь длиной 4,6 м, сварочная маска, фильтр и защитное стекло для маски, зажим на деталь, электрододержатель на 200 А и образцы электродов для сварки низкоуглеродистой стали.

Номер по каталогу: K875



### Пульт дистанционного управления

Включает пульт управления и кабель. Используется для дистанционного управления сварочным током.

Номер по каталогу: K857 с кабелем длиной 7,6 м или K857-1 с кабелем длиной 30,5 м



## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ АКСЕССУАРЫ ДЛЯ АРГОДУГОВОЙ СВАРКИ

Горелки для аргодуговой сварки с воздушным и водяным охлаждением.

См. брошюру E12.150 от Lincoln Electric



### Адаптер для подключения сварочной горелки

Используется для подключения горелок типа РТА-9 или РТА-17V (однокабельные) к сварочным источникам, не оборудованным газовым клапаном.

Номер по каталогу: K960-1



### Пульт дистанционного управления педального типа

Осуществляет регулировку сварочного тока. При нажатии на педаль ток увеличивается. Полное нажатие соответствует максимальной величине сварочного тока. Отпускание педали снижает ток. Длина кабеля – 7,6 м.

Номер по каталогу: K870



### Пульт дистанционного управления ручного типа

Крепится на сварочной горелке и осуществляет регулировку сварочного тока. Длина кабеля пульта дистанционного управления составляет 7,6 м.

Номер по каталогу: K963-1 (для горелок 9, 17 и 20 серии)

K963-2 (для горелок 18 и 26 серии)



### Комплект сварщика

В комплект входят: сварочная горелка РТА-17V, комплект цанговых патронов, сопел и вольфрамовых электродов, газовый расходомер, 3 м газовый шланг и кабель на деталь с зажимом.

Номер по каталогу: K2265-1



Бизнес компании Линкольн Электрик – производство и продажа высококачественных систем дуговой сварки, плазменной резки и сварочных материалов. Наша главная цель – удовлетворить требованиям наших заказчиков. В процессе работы потребители нашей продукции просят дать им рекомендации относительно ее использования. Мы отвечаем на такие запросы на основании наиболее надежной информации, которой располагаем к этому времени. Линкольн Электрик не в состоянии гарантировать абсолютную надежность такой информации и не может нести ответственности в отношении переданной заказчику информации или совета. Мы открыто снимаем с себя какую-либо ответственность за использование даваемой нами информации при отладке наших систем в конкретных условиях заказчика, включая случаи их интеграции в оборудование заказчика, а так же за выводы, сделанные заказчиком на основе такой информации, ее корректировку или обновление, или повлекшую отмену гарантийных обязательств, возникающих при продаже продукции.

Линкольн Электрик – ответственный производитель, но отбор и использование продукции поставленной нами находится целиком под контролем заказчика и под его ответственностью. Существует большое число факторов, находящихся вне контроля Линкольн Электрик и влияющих на результаты, получаемые заказчиком при использовании того или иного типа продукции для сварки при конкретном производственном методе и действительных условиях эксплуатации продукции данного типа.



**Stick Welders E2.161 1/03 (09/03)**  
**Invertec V275-S**

**THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY**  
22801, St. Clair Avenue Cleveland, Ohio 44117-1199, USA  
Phone: (216) 481-8100  
Fax: (216) 486-1363

Международная штаб-квартира  
22801, St. Clair Avenue  
Cleveland, Ohio 44117-1199, USA  
тел.: (216)481-8100  
факс: (216)486-1363  
<http://www.lincolnelectric.com>

Московский офис  
115280, Москва  
Avtozavodskaya., 16  
тел.: (495) 674-6154  
факс: (495)674-6387  
E-mail: [sale@weldtech.ru](mailto:sale@weldtech.ru)