

PRO-CUT® 55



PRO-CUT 55 представляет собой первый аппарат для плазменной резки, объединяющий в себе возможности резки высокого качества на толщинах до 20мм и простую конструкцию с небольшими габаритами и весом.

Источник питания PRO-CUT 55 с плазменным резаком PCT 80 защищены 6 патентами, которые принесли в промышленность новое поколение технологий плазменной резки.

Запатентованный резак PCT 80 работает без высокочастотного осциллятора. Такая передовая технология практически устраняет временную задержку при нажатии кнопки резака или при повторном возбуждении дуги, когда она прервана отрывом резака от изделия. Фактически вторичное возбуждение дуги происходит в пределах 50 мсек. Никакая другая горелка не обладает такими возможностями.

Элементы плазматрона, изготовленные по технологии VORTECH™, позволяют получить очень плотную плазменную дугу, которая значительно увеличивает скорость резки при практически полном отсутствии грата.

Источник питания плазменной резки PRO-CUT 55 разработан по технологии "Dual Winding Technology" ("Двойная закрутка"), которая предельно упрощает использование аппарата в производстве. Эта технология обеспечивает быстрый и беспроблемный переход от дежурной к основной дуге, особенно при резке "с кромки". Основная дуга быстро прорезает металл при минимальном уровне грата. Кроме того, эта технология предоставляет широкие возможности процесса строжки для аппарата такого класса.

ПРЕИМУЩЕСТВА ЛИНКОЛЬНА

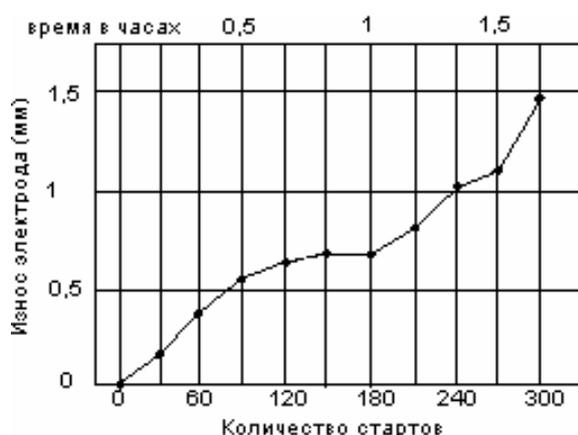
- ◆ Резка на уровне мировых стандартов металлов толщиной до 20 мм на токах до 60 А при весе источника питания всего 25 кг.
- ◆ Элементы плазматрона, изготовленные по технологии VORTECH, и плазменный резак PCT 80 обеспечивают высокую скорость и мощность резки.
- ◆ Специальная система воздушного охлаждения увеличивает срок службы расходных элементов.
- ◆ Новая конструкция упорного колпачка отлично защищает сопло и упрощает контактную резку по поверхности.

- ◆ Использование технологии "Dual Winding Technology" ("Двойная закрутка") в конструкции плазменного резака обеспечивает быстрый перенос дуги, отличное выполнение строжки и абсолютную простоту в использовании.
- ◆ Система светодиодных индикаторов передает всю необходимую информацию о готовности и состоянии источника.
- ◆ Специальный разъем для быстрого подсоединения и отсоединения плазменного резака.
- ◆ Аппарат поставляется готовым к использованию с установленным плазменным резаком, кабелем на деталь и набором сменных частей.
- ◆ Одна круговая шкала с обозначением толщин материалов для простоты установки и пользования.
- ◆ Стандартно установленные регулятор давления, воздушный фильтр и манометр. Манометр находится справа на панели управления.
- ◆ Контур безопасности "Parts-in-Place", контролирующей надежность установки деталей плазматрона, для защиты оператора и системы.
- ◆ Термостатическая защита.
- ◆ Компенсация сетевого напряжения.
- ◆ Специальная тележка увеличивает мобильность.
- ◆ Трехгодичная гарантия завода-изготовителя
- ◆ Аппарат произведен в соответствии с мировой системой качества, удовлетворяющей требованиям международного Стандарта ISO 9002.

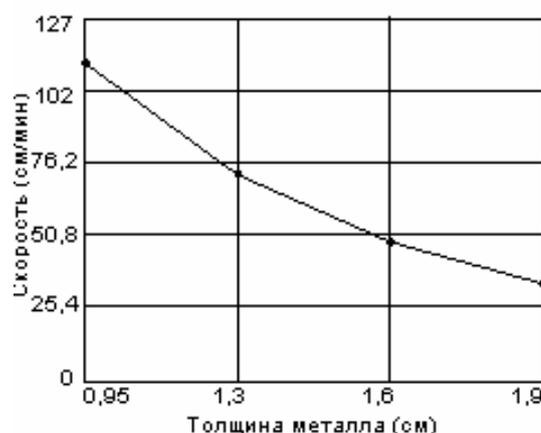
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Входные характеристики 3 фазы, 50Гц	Выходная мощность (постоянный ток)	Ток дежурной дуги	Диапазон тока	Необходимое давление воздуха	Расход воздуха	Вес	Размеры, мм (высота x ширина x длина)
200В / 380В / 415В 31А / 28А / 17А	55А, 50% 40А, 100%	18А	25-60А	4,8 Бар	170 л/мин	25 кг	320 x 279 x 660

Данные теста на износ электрода



Скорость резки

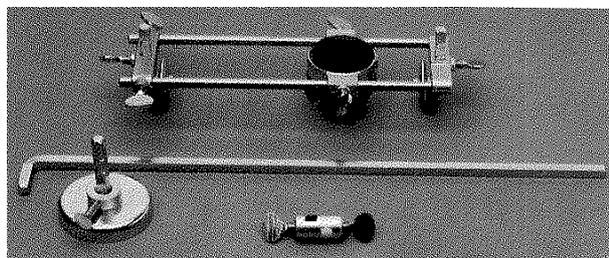


РАСХОДНЫЕ ДЕТАЛИ ПЛАЗМАТРОНА

Номер по каталогу	Описание
S22149	Электрод
S22147-043	Сопло диаметром 0,43"
S22147-068	Сопло диаметром 0,68"
S22150	Защитный колпачок
S22151	Контактный наконечник

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Номер по каталогу	Описание
K1571-1	Ручной резак, 7,6 м
K1571-2	Ручной резак, 15 м
K1571-3	Резак для механизированной резки, 7,6 м
K1571-4	Резак для механизированной резки, 15 м
K1571-5	Резак для использования с роботом, 7,6 м
K1571-6	Резак для использования с роботом, 15 м
K1625-1	Комплект для резки по окружности
K1626-1	Втулка для крепления резака (Комплект K1625-1 включает только одну втулку)
K1628-1	Присоска для крепления резака (Используется для резки немагнитных материалов).
K1678-1	Интерфейс для подключения к роботам и машинам автоматической резки.
K1600-1	Транспортировочная тележка.



Комплект для резки по окружности K1625-1



Транспортировочная тележка K1600-1



Присоска для
крепления резака
K1628-1



Втулка для
крепления резака
K1626-1



Plasma E11.60 8/98
Pro-Cut 55

**THE
LINCOLN ELECTRIC
COMPANY**

Международная штаб-квартира
22801, St.Clair Avenue
Cleveland, Ohio 44117-1199, USA
тел.: (216)481-8100
факс:(216)486-1363

ООО «ВЭЛДТЭК»
115280, Москва
ул. Автозаводская, 16
тел.:(495) 674-5154
тел/факс: (495)674-6387
E-mail: sale@weldtech.ru