



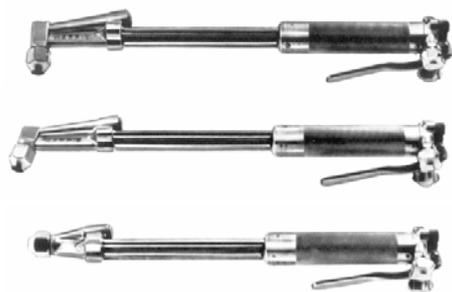
# 62-3F

Ручная горелка для кислородной резки с использованием пропана, бутана или природного газа.

- Режет сталь толщиной до 300 мм.
- Низкое давление горючего газа - 0.015 bar.
- Жесткая конструкция - нержавеющие газо-подводящие трубки собраны по треугольной схеме. Сплошные, кованные головка и рукоятка.
- Простой сменой мундштуков можно изменить режим работы: резка, подогрев или строжка металла, запайка или срезание заклепок.
- Мундштуки производства Harris обеспечивают такой же быстрый рез, как и при использовании ацетилена.
- Имеет всемирную известность как лучший резак на пропане, бутане или природном газе.
- Пользуется большой популярностью у сварщиков, т.к. сочетает в себе безопасную конструкцию и использование безопасного газа.

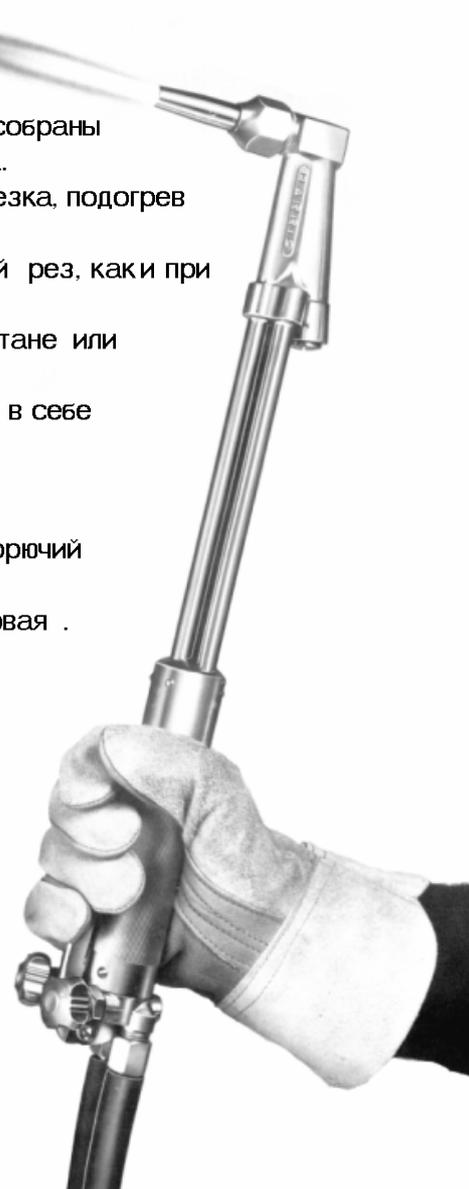
Почему Вы выигрываете, используя горелки 62-3F:

- Низкая себестоимость резательных работ, т.к. используемый горючий газ имеет цену ниже ацетилена.
- Эта горелка режет и подогревает так же быстро как ацетиленовая.
- Простая конструкция облегчает ремонт и обслуживание.
- Запасные части легко могут быть получены и заменены.
- Мундштуки имеют большой ресурс работы и низкую стоимость.



Горелки имеют длину 460мм, 530мм, 835 мм, 1000мм, 1250мм, 1500мм, а так же угол наклона мундштука к держателю 70°, 90° и 180°. Вес - от 1.1 кг до 1.5 кг.

Комплектуются клапаном защиты от обратного удара и штуцером для присоединения газовых шлангов диаметром 5мм, 6мм, 8мм или 9мм.



### Мундштуки

Мундштуки с нормальным подогревом	Мундштуки с усиленным подогревом	Резка толщин, мм	Давление кислорода, бар	Минимальное давление горючего газа, бар
000-NX		0 - 5	1,0 - 2,0	0,5
00-NX		5 - 10	1,5 - 2,0	0,5
0-NX		10 - 15	2,0 - 3,0	0,5
1-NX	1-NFF	15 - 25	2,5 - 3,5	0,5
2-NX	2-NFF	25 - 50	3,0 - 4,0	0,5
3-NX	3-NFF	50 - 75	3,0 - 4,5	0,5
4-NX		75 - 150	3,5 - 5,5	0,5
5-NX		150 - 200	4,5 - 5,5	0,5
Мундштуки специального назначения				
6290-1GG-4GG			Строжка от 3-19мм	
H-62-1P-3P			Подогрев	
6290-2NFFR			Срезка заклепок	
6290-NFW			Оплавление заклепок	