

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.20/A5.20M : E71T-1-H8/E71T-9-H8
 EN 758 : T 46 3 P C 1 H10

НАЗНАЧЕНИЕ

Рутиловая порошковая проволока Outershield 71C высочайшего качества, предназначена для сварки в среде защитного газа CO₂ во всех пространственных положениях, низкоуглеродистых и высокопрочных сталей. Имеет хорошие характеристики по ударной вязкости при температурах -30°С. Применяется в судостроении, краностроении, для сварки строительных и мостовых конструкций. Обеспечивает отличное формирование шва при использовании керамических подкладок, например LNB30. Содержание водорода (HDM <6мл/100г).

ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ и СВАРОЧНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ


Сварка на прямой полярности, газ CO₂, расход 15-25 л/мин.

ОДОБРЕНИЕ МЕЖДУНАРОДНЫХ АГЕНСТВ

ABS	BV	CRS	DNV	GL	LR	PRS	RINA	RMRS	CE
ЗУСАН10	ЗУСН10	ЗУН10S	IIIS(H10)	ЗУН10S	ЗУСН10	ЗУСН10	ЗУСН10	+	+

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Защитный газ	C	Mn	Si	P	S	Ндм ml / 100грам
100% CO ₂	0,05	1,40	0,40	0,015	0,010	6

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА, МЕТАЛЛА

Условия	Предел текучести Н/мм ²	Предел прочности Н/мм ²	Удлинение %	Удар ISO-V (J)		
				-18° C	- 29° C	- 30° C
Требование по AWS A5.20	400	480	Мин. 22	Мин. 27	Мин. 27	
Требование по EN 758-97	460	530-680	Мин. 20			Мин. 47
Результат испытания в CO ₂	601	650	24			80

КАЛЬКУЛЯТОР

Вылет электрода мм	Скорость подачи проволоки см/мин	Сварочный ток (Ампер).	Напряжение дуги (В)	Скорость наплавки (кг./час)	Диаметр проволоки мм.
20	445	125	21-23	1.5	1.2
20	572	150	23-25	1.9	1.2
20	699	170	24-26	2.4	1.2
20	826	185	25-28	2.9	1.2
20	953	210	26-28	3.3	1.2
20	1080	230	27-29	3.7	1.2
20	1207	245	28-30	4.2	1.2
20	1524	285	30-32	5.3	1.2

УПАКОВКА

Пластиковая катушка в вакуумной упаковке 5.0 кг. х Ø 1,2мм

Металлическая каркасная катушка 15 кг. х Ø 1,2мм

Пластиковая катушка вакуумной упаковке 15 кг. х Ø 1,2мм